



FICHAS TÉCNICAS MAQUINADO DE METALES CORTE DIRECTO

PASIÓN POR LA CALIDAD
Y EL SERVICIO

HOLA!

Somos una empresa 100% mexicana ubicada en el Parque Industrial de Santiago Tianguistenco, en el Estado de México, con 35 años de experiencia.

En Raloy nos dedicamos a la fabricación y comercialización de aceites lubricantes automotrices e industriales, grasas, anticongelantes, líquido para frenos y aditivos.





CONTENIDO

HT-Lubricorte AGS 180-M	03
-------------------------	----

HT-Lubricorte GM 220	05
----------------------	----

HT-Stamping Oil 32	07
--------------------	----

EPT-1180 R:04-280910

Lubricorte AGS 180-M

Descripción

Es un aceite formulado con aceites básicos parafínicos vírgenes combinados con aditivos base de azufre activo y cloro, que imparten características de presión extrema y antifricción para el maquinado de piezas ferrosas.

El uso de estos elementos favorece las operaciones relacionadas con el corte de metales, dando un mejor acabado a las superficies maquinadas.

Aplicación

Se recomienda para maquinados severos de metales y aleaciones de acero, donde la cantidad de material a remover es considerable o cuando la velocidad de corte y/o el avance, someten a la herramienta a condiciones de operación severas.

Tiene un excelente poder lubricante en las bancadas y guías de máquinas herramientas, además reduce la niebla formada durante la operación.

Beneficios

- 🔥 Por su composición con aditivos de presión extrema y antidesgaste, provee un acabado de corte superior.
- 🔥 No es tóxico ni causa daño el contacto con la piel.
- 🔥 Menor evaporación de aceite y mayor limpieza en el área de trabajo por sus características antiniebla.

Especificaciones

Lubricante antiniebla para corte de metales ferrosos cuyo índice de maquinabilidad sea menor del 50%.

- 🔥 No se recomienda para el corte de metales amarillos (no ferrosos).





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Apariencia

Método ASTM

IT-08-04

Resultados

Brillante

Color ASTM

D-1500

6.0

Temperatura de Inflamación, °C

D-92

200

Temperatura de Ecurrimiento, °C

D-97

-9

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²

D-445

65.00

Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²

D-445

7.500

Índice de Viscosidad

D-2270

95

Densidad @ 20 °C g/mL

D-1250

0.8850

Espumación Secuencias I, II; mL.

D-892

20/0, 50/0

Azufre, % en peso

D-129

0.4

Cloro, % en peso

D-808

1.0

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Lubricorte G.M. 220

Descripción

Lubricorte G.M. 220 es un aceite formulado con aceites básicos parafínicos combinados con aditivos base de azufre activo y cloro, que imparten características de presión extrema y antifricción para el maquinado de piezas ferrosas, así como agentes antiniebla para reducir el consumo y crear un ambiente limpio.

El uso de estos elementos favorece las operaciones relacionadas con el corte de metales, dando un mejor acabado a las superficies maquinadas.

Aplicación

Se recomienda para maquinado severo de metales y aleaciones de acero, donde la cantidad de material a remover es considerable o cuando la velocidad de corte y/o el avance, someten a la herramienta a condiciones de operación severas.

Tiene un excelente poder lubricante en las bancadas y guías de máquinas herramientas, además reduce la niebla formada durante la operación.

Beneficios

🔥 Por su composición con aditivos de presión extrema y antidesgaste, provee un acabado de corte superior y mayor tiempo de vida útil del herramienta.

🔥 No es tóxico ni causa daño al contacto con la piel.

🔥 Menor evaporación de aceite y mayor limpieza en el área de trabajo por sus características antiniebla.

Especificaciones

Lubricante antiniebla para corte de metales ferrosos cuyo índice de maquinabilidad sea menor del 50%.

No se recomienda para el corte de metales amarillos (no ferrosos).





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	1.5
Densidad @ 20 °C g/mL.	D-1250	0.8760
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ²	D-445	45.50
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ²	D-445	7.130
Índice de Viscosidad	D-2270	110
Espumación Secuencias I, II; mL.	D-892	20/0, 50/0
Número de Saponificación, mg KOH/g	D-94	13.9
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	200
Temperatura de Ecurrimiento, °C	D-97	-9

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet: www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Stamping Oil 32

Descripción

Stamping Oil 32 es un lubricante formulado con aceites básicos parafínicos, combinados con aditivos antidesgaste y características de Extrema Presión (EP), brinda una excelente protección a las matrices evitando el desgaste de sus contornos permitiendo el estampado de un gran número de piezas.

Aplicación

Stamping Oil 32 se recomienda para el estampado de metales en la industria metal mecánica.

Beneficios

- 🔥 Excelente protección de matrices y troqueles.
- 🔥 Mayor estampado de piezas.
- 🔥 Excelente protección de las piezas contra la corrosión aún en almacenamiento.
- 🔥 Incrementa la vida útil de las matrices y troqueles.





Presentación

 Tambor 200 L

Especificaciones

Stamping Oil 32 es un aceite de corte directo formulado para el estampado de metales ferrosos y no ferrosos de calibre bajo.

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Apariencia

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²

Densidad @ 20 °C g/mL.

Número de Saponificación, mg KOH/g.

Método ASTM

IT-08-04

D-445

D-1250

D-94

Resultados

TURBIO

32.00

Reportar

46



Napa Autopartes S.A. de C.V.

RALLOY[®]
La Mejor Inversión en Lubricación



Oficina Cuernavaca
 **777 514 6775**

Oficina Puebla
 **221 605 0565**