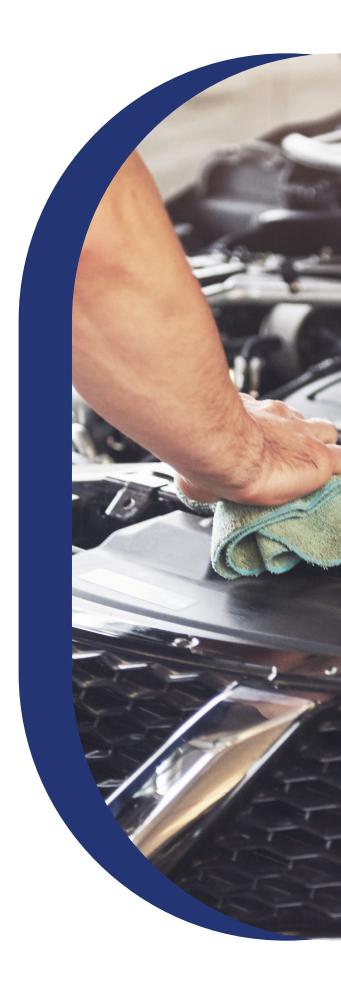


PASIÓN POR LA CALIDAD Y EL SERVICIO

# HOLA!

Somos una empresa 100% mexicana ubicada en el Parque Industral de Santiago Tianguistenco, en el Estado de México, con 35 años de experiencia.

En Raloy nos dedicamos a la fabricación y comercialización de aceites lubricantes automotrices e industriales, grasas, anticongelantes, líquido para frenos y aditivos.





# CONTENIDO

HT-Raloy Aqua Cool SC-X	03
HT-Soluble 927	05
HT-Soluble PAD 44-M	07

EPT-3410 R:14-140613

# Raloy Aqua Cool SC-X

# Descripción

Raloy Aqua Cool SC-X fluido sintético para corte del tipo solución química soluble, su formulación ofrece un excelente comportamiento muy superior,

en la operación de acabado fino, comparado con un aceite de base mineral.

# **Aplicación**

Raloy Aqua Cool SC-X se recomienda en los procesos de corte que utilicen piedra esmeril como herramienta de trabajo, o en cualquier operación donde se requiera un fluido de mayor rendimiento que un aceite de tipo mineral.

Se recomienda para ser utilizado en aleaciones de fierro fundido, acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.

#### **Beneficios**

- ₫ 100% Biodegradable en concentraciones por abajo del 1/30 partes de agua.
- 🤌 Incrementa la vida de las herramientas.
- Mantiene limpias y en excelentes condiciones de trabajo las superficies de los materiales para esmerilar.
- 🥒 Posee excelentes propiedades antiherrumbrantes.
- 🏄 Alta estabilidad en el pH.
- Optimas propiedades antiespumantes para los procesos de esmerilado de alta velocidad.
- 🥒 No produce ningún tipo de olor.
- 🥒 No irrita la piel de los operadores.
- 🏂 Rápida separación de los aceites lubricantes.

# **Especificaciones**

Fluido de corte sintético tipo soluble, transparente cristalino.





# Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

# **Características Típicas**

Pruebas	Metodo ASIM	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color Visual	IT-08-09	Ligeramente Purpura
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2	D-445	12.00
Densidad @ 20 °C g/mL.	D-1250	1.0450
Número de Acidez (AN), mg KOH/g.	D-664	12.41
Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N	D-1121	250
Factor de Refractómetro	IT-08-72	1.425 a 1.575

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

EPT-1240 R:09-280812

# Soluble 927

## Descripción

Aceite soluble de corte tipo mineral, formulado con aditivos inhibidores a la corrosión y agentes estabilizadores de la emulsión.

Soluble 927 permite mantener la emulsión perfectamente estable, aún con agua dura, de hasta 500 ppm, dando mayor protección tanto a las herramientas como a las piezas trabajadas.

## **Aplicación**

Se utiliza en operaciones de corte de metales ferrosos y no ferrosos; por su gran poder lubricante, aumenta la vida útil de las herramientas, en operaciones de alta velocidad.

Es recomendado para operaciones de barrenado, taladrado, machueleado, desbaste, etc. Para preparar la emulsión, agregue primero el agua y después el aceite.

#### **Beneficios**

- Buena protección a las herramientas, que les permite tener mayor vida útil.
- Se incrementan los periodos de reafilado en las herramientas
- Contiene inhibidores de espuma y biocidas, que le permiten mayor vida a la emulsión.
- 🧦 No causa daño a la piel de los operadores.
- Gran protección a las piezas maquinadas, durante su almacenamiento.

# **Especificaciones**

Aceite soluble para corte de metales ferroso y no ferrosos, se recomienda utilizar en proporciones del 5.0 %, (el porcentaje de concentración de la emulsión dependerá de la severidad de la operación). Emulsión estable aún con agua de hasta 500 ppm de dureza.





# Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

# **Características Típicas**

Pruebas	<b>Método ASTM</b>	Resultados
Apariencia	IT-08-04	Brillante
Color ASTM	D-1500	4.0
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2 /s (cSt)	D-445	35.20
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-9
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	140
Densidad @ 20 °C g/mL.	D-1250	0.9130
Estabilidad de Emulsión al 5%, 12 hrs.	IT-08-18	Estable
Tipo de Emulsión	IT-08-18	Lechosa
pH de Emulsión al 5 %	D-1287	9.0

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

# Soluble PAD 44-M

# Descripción

Aceite soluble de tipo mineral, formulado en base aditivos inhibidores de la herrumbre y agentes estabilizadores de la emulsión. Permite la preparación de emulsiones perfectamente estables aún con agua de alta dureza (1000 ppm), en el corte de metales ferrosos y no ferrosos en operación de alta velocidad.



# **Aplicación**

Se utiliza como aceite soluble en operación de corte, maquinado de piezas, aumentando la vida útil de las herramientas.

#### **Beneficios**



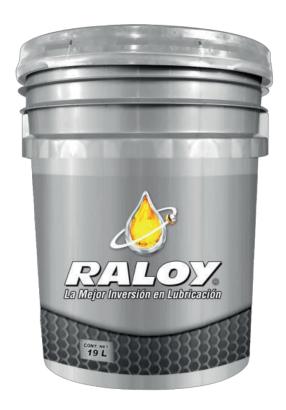














#### Presentación

& Cubeta 19 L

**∌**Tambor 200 L

## **Especificaciones**

Soluble PAD 44-M es un lubricante soluble para corte de metales ferrosos y no ferrosos. Es estable en la emulsión con agua dura de hasta 1000 ppm (1 en 10).

# Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

# Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Apariencia	I-CC-04	Brillante
Estabilidad a la Emulsión al 2%, 12 h	I-CC-18	Estable
Tipo de Emulsión al 5%	I-CC-18	Lechosa
Prueba Herbert al 2%, 2 h	I-CC-39	Grado 2
Densidad @ 20 °C g/mL	D-1298	0.9130
Color ASTM	D-1500	3.5
Punto de Inflamación, °C	D-92	120
Punto de Escurrimiento, °C	D-97	-9
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2	D-445	31.00 a 37.00
pH de la Emulsión al 5%	D-1287	8.4

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).



Napa Autopartes S.A. de C.V.



# Oficina Cuernavaca **9777 514 6775**

Oficina Puebla **© 221 605 0565**