



FICHAS TÉCNICAS MAQUINADO DE METALES SOLUBLE DE CORTE

PASIÓN POR LA CALIDAD
Y EL SERVICIO

HOLA!

Somos una empresa 100% mexicana ubicada en el Parque Industrial de Santiago Tianguistenco, en el Estado de México, con 35 años de experiencia.

En Raloy nos dedicamos a la fabricación y comercialización de aceites lubricantes automotrices e industriales, grasas, anticongelantes, líquido para frenos y aditivos.





CONTENIDO

HT-Raloy Aqua Cool SC-X	03
-------------------------	----

HT-Soluble 927	05
----------------	----

HT-Soluble PAD 44-M	07
---------------------	----

Raloy Aqua Cool SC-X

Descripción

Raloy Aqua Cool SC-X fluido sintético para corte del tipo solución química soluble, su formulación ofrece un excelente comportamiento muy superior,

en la operación de acabado fino, comparado con un aceite de base mineral.

Aplicación

Raloy Aqua Cool SC-X se recomienda en los procesos de corte que utilicen piedra esmeril como herramienta de trabajo, o en cualquier operación donde se requiera un fluido de mayor rendimiento que un aceite de tipo mineral.

Se recomienda para ser utilizado en aleaciones de fierro fundido, acero al carbón, acero inoxidable y aluminio.

Beneficios

- 💧 100% Biodegradable en concentraciones por abajo del 1/30 partes de agua.
- 💧 Incrementa la vida de las herramientas.
- 💧 Mantiene limpias y en excelentes condiciones de trabajo las superficies de los materiales para esmerilar.
- 💧 Brinda un mejor acabado fino y lustroso sobre las piezas terminadas.
- 💧 Posee excelentes propiedades antiherrumbrantes.
- 💧 Alta estabilidad en el pH.
- 💧 Optimas propiedades antiespumantes para los procesos de esmerilado de alta velocidad.
- 💧 No produce ningún tipo de olor.
- 💧 No irrita la piel de los operadores.
- 💧 Rápida separación de los aceites lubricantes.

Especificaciones

Fluido de corte sintético tipo soluble, transparente cristalino.

- 💧 Se recomienda utilizarse a una concentración del 2.5 al 3% en volumen de agua.





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Apariencia

Color Visual

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²

Densidad @ 20 °C g/mL.

Número de Acidez (AN), mg KOH/g.

Reserva Alcalina, mL HCl 0.1N

Factor de Refractómetro

Método ASTM Resultados

IT-08-04

Brillante

IT-08-09

Ligeramente Purpura

D-445

12.00

D-1250

1.0450

D-664

12.41

D-1121

250

IT-08-72

1.425 a 1.575

Soluble 927

Descripción

Aceite soluble de corte tipo mineral, formulado con aditivos inhibidores a la corrosión y agentes estabilizadores de la emulsión.

Soluble 927 permite mantener la emulsión perfectamente estable, aún con agua dura, de hasta 500 ppm, dando mayor protección tanto a las herramientas como a las piezas trabajadas.

Aplicación

Se utiliza en operaciones de corte de metales ferrosos y no ferrosos; por su gran poder lubricante, aumenta la vida útil de las herramientas, en operaciones de alta velocidad.

Es recomendado para operaciones de barrenado, taladrado, machueleado, desbaste, etc. Para preparar la emulsión, agregue primero el agua y después el aceite.

Beneficios

- 🔥 Excelente capacidad refrigerante.
- 🔥 Buena protección a las herramientas, que les permite tener mayor vida útil.
- 🔥 Se incrementan los periodos de reafilado en las herramientas
- 🔥 Contiene inhibidores de espuma y biocidas, que le permiten mayor vida a la emulsión.
- 🔥 No causa daño a la piel de los operadores.
- 🔥 Gran protección a las piezas maquinadas, durante su almacenamiento.

Especificaciones

Aceite soluble para corte de metales ferroso y no ferrosos, se recomienda utilizar en proporciones del 5.0 %, (el porcentaje de concentración de la emulsión dependerá de la severidad de la operación). Emulsión estable aún con agua de hasta 500 ppm de dureza.





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Apariencia

Color ASTM

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm² /s (cSt)

Temperatura de Ecurrimiento, °C

Temperatura de Inflamación, °C

Densidad @ 20 °C g/mL.

Estabilidad de Emulsión al 5%, 12 hrs.

Tipo de Emulsión

pH de Emulsión al 5 %

Método ASTM

IT-08-04

D-1500

D-445

D-97

D-92

D-1250

IT-08-18

IT-08-18

D-1287

Resultados

Brillante

4.0

35.20

-9

140

0.9130

Estable

Lechosa

9.0

Soluble PAD 44-M

Descripción

Aceite soluble de tipo mineral, formulado en base aditivos inhibidores de la herrumbre y agentes estabilizadores de la emulsión. Permite la preparación de emulsiones perfectamente estables aún con agua de alta dureza (1000 ppm), en el corte de metales ferrosos y no ferrosos en operación de alta velocidad.

Aplicación

Se utiliza como aceite soluble en operación de corte, maquinado de piezas, aumentando la vida útil de las herramientas.

Beneficios





Presentación

- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Mini Granel L

Especificaciones

Soluble PAD 44-M es un lubricante soluble para corte de metales ferrosos y no ferrosos. Es estable en la emulsión con agua dura de hasta 1000 ppm (1 en 10).

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Apariencia
Estabilidad a la Emulsión al 2%, 12 h
Tipo de Emulsión al 5%
Prueba Herbert al 2%, 2 h
Densidad @ 20 °C g/mL
Color ASTM
Punto de Inflamación, °C
Punto de Ecurrimiento, °C
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²
pH de la Emulsión al 5%

Método ASTM

I-CC-04
I-CC-18
I-CC-18
I-CC-39
D-1298
D-1500
D-92
D-97
D-445
D-1287

Resultados

Brillante
Estable
Lechosa
Grado 2
0.9130
3.5
120
-9
31.00 a 37.00
8.4



Napa Autopartes S.A. de C.V.

RALLOY[®]
La Mejor Inversión en Lubricación



Oficina Cuernavaca
 **777 514 6775**

Oficina Puebla
 **221 605 0565**