



FICHAS TÉCNICAS DE SISTEMAS HIDRAULICOS

PASIÓN POR LA CALIDAD
Y EL SERVICIO

HOLA!

Somos una empresa 100% mexicana ubicada en el Parque Industrial de Santiago Tianguistenco, en el Estado de México, con 35 años de experiencia.

En Raloy nos dedicamos a la fabricación y comercialización de aceites lubricantes automotrices e industriales, grasas, anticongelantes, líquido para frenos y aditivos.





CONTENIDO

HT-Hidrafluid HIV-32	03
HT-Hidrafluid HIV-46	05
HT-Hidrafluid HIV-68	07
HT-Hidrafluid ISO 32	09
HT-Hidrafluid ISO 68	11
HT-Hidraloy 600	13
HT-Kronen Hidrafluid HC 32,46,68	15
HT-Krönen Hydrauliköl H1	17
HT-Kronen Hydrauliköl ISO 32,46,68	19
HT-Kronen Hydrauliköl ISO 32,46,68	20

Hidrafluid HIV-32

Descripción

Fluido Hidráulico de alto índice de viscosidad diseñado para dar desempeño superior y satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Recomendado para sistemas hidráulicos de lóbulos, engranes y cojinetes de alta presión y velocidad que requieran un aceite de alto nivel de antidesgaste. Puede ser utilizado para sistemas hidráulicos de bombas axiales de pistón que incorporan metales de acero y bronce.

Aplicación

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensa, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes.

Su alta resistencia a la oxidación le permite alargar su vida útil de trabajo, lo que se traduce en mayor protección al sistema y economía.

Beneficios

- 🔥 Protección efectiva contra el desgaste de componentes críticos.
- 🔥 Proporciona protección contra herrumbre y corrosión interna en los sistemas hidráulicos.
- 🔥 Estabilidad a la oxidación para una larga vida del sistema y los filtros.
- 🔥 Resistencia contra la formación de depósitos de lodos.
- 🔥 Eficaz en controlar la formación de espuma.
- 🔥 Provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones.

Especificaciones

Hidrafluid HIV-32 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Cincinnati Lamb P-69, P-68, P-70
- 🔥 EATON sheet M-2950 e I-286-S
- 🔥 ISO 11158, Categorías HH, HL, HM, HR y HV
- 🔥 ASTM D6158-99 HV
- 🔥 DIN 51524 Parte I, II y III
- 🔥 Eaton I-286-S3
- 🔥 SAE MS1004 HV





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Grado de Viscosidad ISO

Apariencia

Densidad @ 20 °C, g/mL

Estabilidad Mecánica a 10,000 golpes @ 25 °C, %

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²

Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²

Índice de Viscosidad

Espumación Secuencias I, II, III; mL.

Temperatura de Inflamación, °C

Temperatura de Ecurrimiento, °C

Método ASTM

D-2422

IT-08-04

D-1250

D-1401

D-445

D-445

D-2270

D-892

D-92

D-97

Resultados

32

Brillante

0.8700

38-38-4

31.50

5.600

150

75/0, 75/0,

190

-36

Hidrafluid HIV-46

Descripción

Fluido Hidráulico de alto índice de viscosidad diseñado para dar desempeño superior y satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Recomendado para sistemas hidráulicos de lóbulos, engranes y cojinetes de alta presión y velocidad que requieran un aceite de alto nivel de antidesgaste. Puede ser utilizado para sistemas hidráulicos de bombas axiales de pistón que incorporan metales de acero y bronce.

Aplicación

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensa, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes. La alta resistencia a la oxidación le permite alargar su vida útil de trabajo, lo que se traduce en mayor protección al sistema y economía.

Beneficios

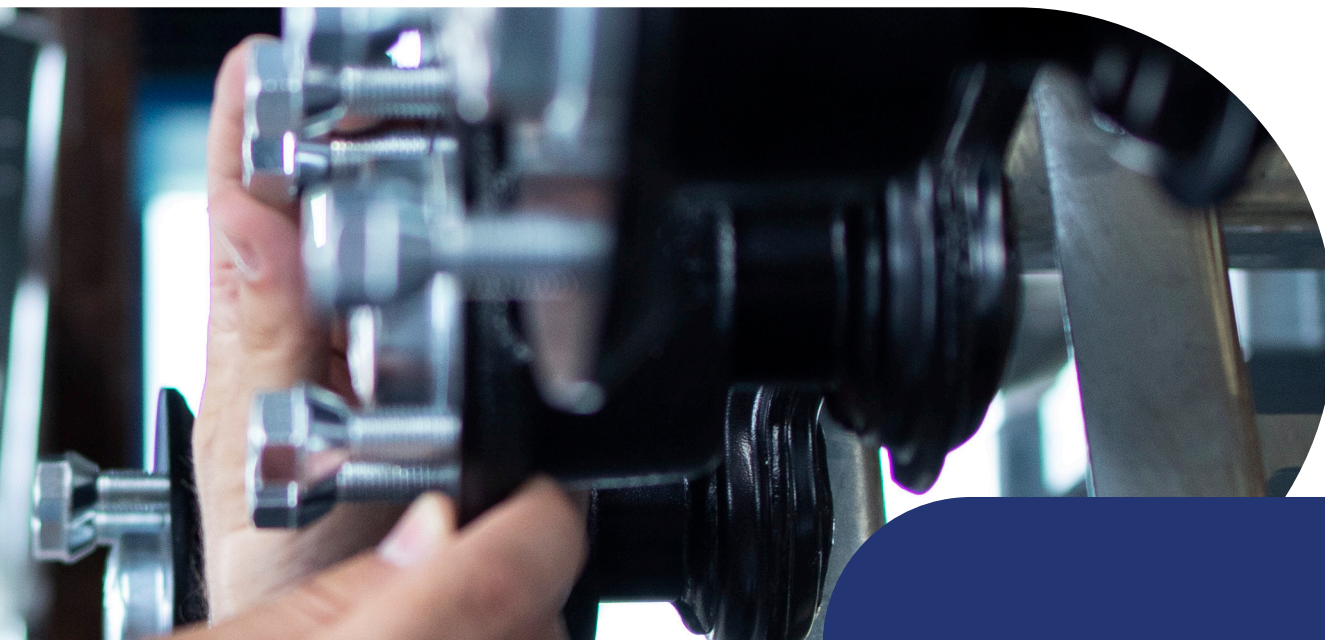
- 🔥 Protección efectiva contra el desgaste de componentes críticos.
- 🔥 Proporciona protección contra herrumbre y corrosión interna en los sistemas hidráulicos.
- 🔥 Estabilidad a la oxidación para una larga vida del sistema y los filtros.
- 🔥 Resistencia contra la formación de depósitos de lodos.
- 🔥 Eficaz en controlar la formación de espuma.
- 🔥 Provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones.

Especificaciones

Hidrafluid HIV-46 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Cincinnati Lamb P-69, P-68, P-70
- 🔥 EATON sheet M-2950 e I-286-S
- 🔥 ISO 11158, Categorías HH, HL, HM, HR y HV
- 🔥 ASTM D6158-99 HV
- 🔥 DIN 51524 Parte I, II y III
- 🔥 Eaton I-286-S3
- 🔥 SAE MS1004 HV





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Grado de Viscosidad ISO

Apariencia

Densidad @ 20 °C g/mL.

Demulsibilidad @ 54 °C, mL aceite-agua-emulsión, (30 minutos)

Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm²

Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm²

Índice de Viscosidad

Espumación Secuencias I, II, III; mL.

Temperatura de Inflamación, °C

Temperatura de Escurrimiento, °C

Método ASTM

D-2422

IT-08-04

D-1250

D-1401

D-445

D-445

D-2270

D-892

D-92

D-97

Resultados

46

Brillante

0.8850

39-38-3 (30')

47.50

7.100

130

75/0, 75/0, 75/0

190

-30

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Hidrafluid HIV-68

Descripción

Fluido Hidráulico de alto índice de viscosidad diseñado para dar desempeño superior y satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Recomendado para sistemas hidráulicos de lóbulos, engranes y cojinetes de alta presión y velocidad que requieran un aceite de alto nivel de antidesgaste. Puede ser utilizado para sistemas hidráulicos de bombas axiales de pistón que incorporan metales de acero y bronce.

Aplicación

Se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensa, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, sistemas con engranes y cojinetes. Su alta resistencia a la oxidación le permite alargar su vida útil de trabajo, lo que se traduce en mayor protección al sistema y economía.

Beneficios

- 🔥 Protección efectiva contra el desgaste de componentes críticos.
- 🔥 Proporciona protección contra herrumbre y corrosión interna en los sistemas hidráulicos.
- 🔥 Estabilidad a la oxidación para una larga vida del sistema y los filtros.
- 🔥 Resistencia contra la formación de depósitos de lodos.
- 🔥 Eficaz en controlar la formación de espuma.
- 🔥 Provee una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones.

Especificaciones

Hidrafluid HIV-68 cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Cincinnati Lamb P-69, P-68, P-70
- 🔥 EATON sheet M-2950 e I-286-S
- 🔥 ISO 11158, Categorías HH, HL, HM, HR y HV
- 🔥 ASTM D6158-99 HV
- 🔥 DIN 51524 Parte I, II y III
- 🔥 Eaton I-286-S3
- 🔥 SAE MS1004 HV





Presentación

- 🔥 Tambor 200 L
- 🔥 Cubeta 19 L
- 🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

- Grado de Viscosidad ISO
- Apariencia
- Densidad @ 20 °C g/mL.
- Demulsibilidad @ 54 °C, mL aceite-agua-emulsión, (30
- Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2/s (cSt)
- Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2/s (cSt)
- Índice de Viscosidad
- Espumación Secuencias I, II, III; mL.
- Temperatura de Inflamación, °C
- Temperatura de Escurrimiento, °C

Método ASTM

- D-2422
- IT-08-04
- D-1250
- D-1401
- D-445
- D-445
- D-2270
- D-892
- D-92
- D-97

Resultados

- 68
- Brillante
- 0.8890
- 40-37-3 (30')
- 68.00
- 8.65
- 130
- 75/0, 75/0, 75/0
- 200
- 30

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Hidrafluid ISO VG 32

Descripción

Fluidos hidráulicos antidesgaste de elevada calidad, están formulados con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos anti-desgaste, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño, destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de antidesgaste y una película de protección fuerte.

Aplicación

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales, incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción. También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros. Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

Beneficios

- 🔥 Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- 🔥 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
- 🔥 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- 🔥 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NFE 48-691.

Especificaciones

Los Fluidos Hidrafluid ISO VG están aprobados por:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Cincinnati (MAG) P-69, P-70
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)
- 🔥 CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔥 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔥 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- 🔥 Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- 🔥 DIN 51524 Parte 2
- 🔥 ISO 11158 HM
- 🔥 ASTM D6158 HM
- 🔥 SAE MS 1004 HM
- 🔥 Bosch Rexroth RE 90220
- 🔥 JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- 🔥 ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- 🔥 GM LS-2
- 🔥 AIST 126, 127
- 🔥 SEB 181222





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Grado de Viscosidad ISO

Color ASTM

Densidad @ 20 °C, g/mL

Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm²

Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm²

Indice de Viscosidad

Numero de Acidez (AN), mg KOH/g, máximo

Punto de Inflamación, °C

Punto de Escurrecimiento, °C

FZG (A/8,3/90), fail load

Espuma Secuencias I, II, III mL

Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 minutos, mL

Método ASTM

D-2422

D-1500

D-1250

D-445

D-445

D-2270

D-664

D-92

D-97

ISO 14635-1

D-892

D-1401

Resultados

32

L0.5

0.8606

32.00

5.358

100

1.0

200

-33

12

50/0, 50/0, 50/0

40-40-0 (30')

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Hidrafluid ISO VG 68

Descripción

Fluidos hidráulicos antidesgaste de elevada calidad, están formulados con aceites básicos altamente refinados y un paquete de aditivos anti-desgaste, anticorrosivos y antioxidantes de alto desempeño, destinado a unidades hidráulicas industriales y equipos de construcción, entre otros. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte.

Aplicación

Se recomiendan para sistemas hidráulicos de equipos industriales, incluyendo aquellos con servo-válvulas, así como para equipos de construcción. También tienen su aplicación en cajas de engranes de trabajo ligero, cojinetes, compresores de aire, entre otros. Pasan las pruebas Denison T6H20C (bomba híbrida) y Vickers 104C bomba de paletas (IP281/85).

Beneficios

- 🔧 Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- 🔧 Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
- 🔧 Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.
- 🔧 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (secos), AFNOR NFE 48-690.
- 🔧 Excelente medición de filtrabilidad de fluidos hidráulicos minerales (húmedos), AFNOR NFE 48-691.

Especificaciones

Los Fluidos Hidrafluid ISO VG están aprobados por:

- 🔧 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔧 Cincinnati (MAG) P-69, P-70
- 🔧 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S/I-286-S)
- 🔧 CFE-LAPEM Informe N° K3111-EV-16/14-266/14

Cumple y excede los requerimientos de los sistemas hidráulicos industriales y móviles, especificaciones:

- 🔧 Denison HF-0, HF-1 y HF-2
- 🔧 Eaton Vickers Brochure 03-401-2010 (M-2950-S e I-286-S)
- 🔧 Cincinnati (MAG) P-68, P-69, P-70
- 🔧 DIN 51524 Parte 2
- 🔧 ISO 11158 HM
- 🔧 ASTM D6158 HM
- 🔧 SAE MS 1004 HM
- 🔧 Bosch Rexroth RE 90220
- 🔧 JCMAS P041 HK (Hydraulic spec)
- 🔧 ANSI/AGMA 9005-E02-R0
- 🔧 GM LS-2
- 🔧 AIST 126, 127
- 🔧 SEB 181222





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Grael L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas

Grado de Viscosidad ISO

Color ASTM

Densidad @ 20 °C, g/mL

Viscosidad Cinemática a 40 °C, mm²

Viscosidad Cinemática a 100 °C, mm²

Indice de Viscosidad

Numero de Acidez (AN), mg KOH/g, máximo

Punto de Inflamación, °C

Punto de Escurrimiento, °C

FZG (A/8,3/90), fail load

Espuma Secuencias I, II, III mL

Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 minutos, mL

Método ASTM

D-2422

D-1500

D-1250

D-445

D-445

D-2270

D-664

D-92

D-97

ISO 14635-1

D-892

D-1401

Resultados

68

1.5

0.8709

68.00

8.754

100

1.0

230

-30

12

50/0, 50/0, 50/0

40-40-0 (30')

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Hidraloy 600

Descripción

Hidraloy 600 están elaborado con aceites básicos altamente refinados más un paquete de aditivos inhibidores de la oxidación, herrumbre y desgaste, de características superiores a las usadas por aceites hidráulicos convencionales. Esta formulado en base a ditiósfatos de Zinc.

Aplicación

Se recomiendan para sistemas hidráulicos Industriales, Máquinas Hidráulicas para construcción, prensas, Maquinaria textil de imprenta que cuentan con cierto desgaste debido al tiempo de uso, también se recomienda para la lubricación de compresores de aire, cojinetes y bombas de vacío así como de bombas VICKERS.

Beneficios

- 🔥 Protege partes metálicas contra el desgaste reduciendo la fricción.
- 🔥 Provee adicionalmente una separación agua-aceite evitando contaminaciones y evitando la formación de depósitos.
- 🔥 Lubricante de máxima protección y rendimiento en el sistema.

Especificaciones

Los aceites Hidraloy cumplen con los requerimientos de las especificaciones para:

- 🔥 Trabajo moderado AWHO.
- 🔥 Protección de metales amarillos en presencia de agua.
- 🔥 Robusta protección R&O.





Presentación

🔥 Tambor 200 L

🔥 Cubeta 19 L

🔥 Mini Granel L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM	Resultados
Hidraloy	-----	600
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	120
Color ASTM	D-1500	4.0
Densidad @ 20 °C g/mL.	D-1250	0.8800
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ²	D-445	120.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ²	D-445	12.50
Índice de Viscosidad	D-2270	90
Demulsibilidad @ 82 °C, mL; aceite-agua-emulsión (60 minutos)	D-1401	39-38-3 (60')
Espumación Secuencia II, mL.	D-892	75/0
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	220
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-6

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Krönen Hidrafluid HC 32, 46, 68

Descripción

Krönen Hidrafluid HC fluido hidráulico antidesgaste calidad Premium Libre de Zinc, diseñado para satisfacer la mayoría de los requerimientos de los equipos hidráulicos. Con Krönen Hidrafluid HC se consigue una mayor vida de los filtros y una óptima protección de los equipos. Están formulados con aceites básicos Hidrocrackeados y un paquete de aditivos anticorrosivos, inhibidores de la oxidación y anti-desgaste de características superiores a los aceites hidráulicos convencionales. Formulado especialmente para dar un desempeño superior en las bombas de pistón con latón o bronce que tienen contacto con el acero.

Aplicación

Krönen Hidrafluid HC se recomienda para sistemas hidráulicos industriales, máquinas hidráulicas para construcción, prensas, maquinaria textil, imprenta y equipos con servo válvulas, compresores de aire de tipo tornillo y reciprocantes, sistemas con engranes y cojinetes, sistemas donde pequeñas cantidades de agua son inevitables y donde requieran un lubricante libre de zinc. Su alta resistencia a la oxidación le permite alargar la vida útil de trabajo que se traduce en mayor protección al sistema y economía. Diseñados para trabajar con sistemas que operan bajo condiciones severas donde necesitan altos niveles de anti-desgaste y una película de protección fuerte. Encuentra su aplicación la viscosidad ISO 68 en bombas de vacío.

Beneficios

- Protege partes metálicas contra el desgaste evitando la fricción entre las paredes y sistemas que usan varios metales.
- Provee adicionalmente una rápida separación agua-aceite evitando contaminaciones, formación de depósitos y protección a sistemas donde hay presencia de humedad.
- Lubricante libre de zinc de máxima protección y rendimiento en el sistema.
- Provee:
 - Protección prolongada contra la oxidación, proporcionando una vida larga del aceite y equipo.
 - Excelente estabilidad térmica.
 - Excelente protección contra la oxidación y herrumbre.
 - Excelente filtrabilidad en fase seca y húmeda.
 - Excelente control de espuma, reduciendo sus efectos negativos.





Especificaciones

Krönen Hidrafluid HC Cumple con los requerimientos de las siguientes especificaciones:

- Denison HF-2
- DIN 51 524
- Eaton Vickers I-286-S
- U.S. Steel 126, 127
- Cincinnati Machine P-38, P-54, P-55, P-57, P-68, P-69, P-70

Presentación

- Tambor 200 L
- Cubeta 19 L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM		Resultados	
Grado de Viscosidad ISO	-----	32	46	68
Apariencia	D-2422	Brillante	Brillante	Brillante
Densidad @ 20 °C, g/mL.	IT-08-04	0.8546	0.8454	0.8665
Color ASTM	D-1298	0.8800	0.8800	0.8800
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2/s (cSt)	D-1500	L0.5	L0.5	L0.5
Índice de Viscosidad	D-445	32.00	32.00	32.00
Número Acido (AN), mg KOH/g.	D-2270	105	115	115
Temperatura de Inflamación, °C	D-664	0.35	0.35	0.35
Temperatura de Esgurrimiento, °C	D-92	210	226	226
Rigidez Dieléctrica	D-877	-33	-33	-33
Código de Limpieza	ISO-4406	35	35	35
Ensayo FZG, Etapas que pasa	D-5182	18/16/12	19/17/14	21/19/14
Espuma Sec. I, II, III, mL.	D-892	10	10	10
Demulsibilidad @ 54°C, aceite-agua-emulsión 30 min, mL.	D-1401	39-38-3 (30')	39-38-3 (30')	39-38-3 (30')
Estabilidad a la Oxidación, horas	D-943	>10,000	>10,000	>10,000

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Krönen Hydrauliköl H-1

Descripción

Krönen Hydrauliköl H-1 son lubricantes 100% sintéticos de alto desempeño libres de Zinc formulados con base sintética PAO (Poli-Alfa Olefinas), y aditivos anti-desgaste de tecnología alemana. Son aceites de alta calidad con un amplio rango de temperatura y excelente estabilidad al corte. Krönen Hydrauliköl H-1 ofrece excelente protección en bombas de álabes, bombas de pistón o de engranes. Están elaborados con aceites sintéticos, los cuales poseen la característica de un alto índice viscosidad, lo cual contribuye a un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.

Aplicación

Krönen Hydrauliköl H-1 está recomendado para ser utilizado en equipos de la industria alimenticia o farmacéutica tales como:

- Sistemas hidráulicos donde la formación de depósitos sea crítica (maquinaria sofisticada controlada numéricamente).
- Bombas de álabes, pistones y de engranes de alta presión.
- Compresores de Aire de tipo tornillo y reciprocantes.
- Sistemas que normalmente presentan puesta en marcha a baja temperatura o sistemas que operan a altas temperaturas.
- Equipos donde no se puede evitar la presencia de agua siendo necesaria una excelente protección contra la corrosión.

Beneficios

- Periodos de servicio más prolongados.
- Protege sistemas que utilizan distintos metales gracias a su excelente protección contra la corrosión.
- Debido a su gran estabilidad a la oxidación prolonga la vida útil del equipo y del aceite.
- Reduce la formación de espuma, evitando la cavitación y corrosión por partes no lubricadas.
- Reduce la formación de depósitos y sedimentos.
- Por su gran propiedad demulsificante protege partes del sistema que están en contacto con el agua propiciando una buena separación de la misma.

Especificaciones

Krönen Hydrauliköl H-1 es un producto certificado y aprobado de acuerdo a los requerimientos NSF: H-1 antes USDA H-1

- Registro 145267 (ISO 32)
- Registro 145268 (ISO 46)
- Registro 145269 (ISO 68)
- Registro 145270 (ISO 100)

El funcionamiento de los aceites Krönen Hydrauliköl satisfacen las siguientes especificaciones:

- DIN 51524 Parte 2
- ISO 6743 Parte 4 HM
- SEB 181 222
- Thyssen TH-N 256-142
- U.S. Steel 127





Presentación

- Tambor 200 L
- Cubeta 19 L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM		Resultados			
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	32	46	68	100	
Color ASTM	D-1500	0.5	0.5	0.5	0.5	
Color Saybolt	D-156	+10	+10	+10	+10	
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1298	0.8618	0.8618	0.8618	0.8618	
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2	D-445	32.00	46.00	68.00	100.0	
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2	D-445	6.100	8.000	11.50	15.50	
Índice de Viscosidad	D-2270	150	150	150	150	
Número Acido (AN), mg KOH/g.	D-664	0.15	0.15	0.15	0.15	
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	240	240	240	240	
Temperatura de Esgurrimiento, °C	D-97	-48	-48	-48	-48	
Corrosión en Lámina de Cobre @ 100 °C, 3 hrs.	D-130	1b	1b	1b	1b	
Espuma Sec. I, II, III, mL.	D-892	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0	

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Krönen Hydrauliköl ISO 32, 46, 68

Descripción

Krönen Hydrauliköl es un lubricante de alto desempeño libre de Zinc formulado con aceite sintético (PAO = Poli-Alfa-Olefina), y aditivos anti-desgaste de tecnología alemana. Son aceites de alta calidad con un amplio rango de temperatura y excelente estabilidad al corte. Krönen Hydrauliköl, ofrece excelente protección en bombas de álabes, bombas de pistón o de engranes. Están elaborados con aceites sintéticos base PAO, los cuales poseen la característica de un alto índice viscosidad, lo cual contribuye a un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.



Aplicación

Krönen Hydrauliköl, está recomendado para ser utilizado en equipos industriales tales como:
Sistemas hidráulicos donde la formación de depósitos sea crítica (maquinaria sofisticada controlada numéricamente).

- Bombas de Álabes, pistones y de engranes de alta presión.
- Compresores de Aire de tipo tornillo y reciprocantes.
- Sistemas que normalmente presentan puesta en marcha a baja temperatura o sistemas que operan a altas temperaturas.
- Equipos donde no se puede evitar la presencia de agua siendo necesaria una excelente protección contra la corrosión.
- Aplicaciones de laminación de acero.

Beneficios

- Periodos de servicio más prolongados.
- Protege sistemas que utilizan distintos metales gracias a su excelente protección contra la corrosión.
- Debido a su gran estabilidad a la oxidación prolonga la vida útil del equipo y del aceite.
- Reduce la formación de espuma, evitando la cavitación y corrosión por partes no lubricadas.
- Reduce la formación de depósitos y sedimentos.
- Por su gran propiedad demulsificante protege partes del sistema que están en contacto con el agua propiciando una buena separación de la misma.

Especificaciones

El funcionamiento de los aceites Krönen Hydrauliköl satisfacen las siguientes especificaciones:

- DIN 51 524 Parte 2
- ISO 6743 Parte 4 HM
- SEB 181 222
- Thyssen TH-N 256-142
- U.S. Steel 127
- Müller Weingarten Press Hydraulic Oils DT 55005/13; 55005/16 HLP
- 46 and HLP 48
- Morgan No-Twist Rod Mill Lubricant



Presentación

- Tambor 200 L
- Cubeta 19 L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM		Resultados	
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	32	46	68
Apariencia	I-CC-04	Brillante	Brillante	Brillante
Color ASTM	D-1500	1.0	1.0	1.0
Densidad @ 20 °C, g/mL.	D-1298	0.8550	0.8550	0.8550
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm2	D-445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm2	D-445	5.980	8.100	10.85
Índice de Viscosidad	D-2270	150	150	150
Número Acido (AN), mg KOH/g.	D-664	0.15	0.15	0.15
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	240	240	250
Temperatura de Escurrimiento, °C	D-97	-48	-48	-48
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0
Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 min, mL	D-1401	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')	40-40-0 (30')
Corrosión en Lámina de Cobre, @ 100 °C; 3 h	D-130	1b	1b	1b

Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica o consulte nuestra página de internet www.raloy.com.mx. Empresa certificada por ISO 9001 e ISO TS16949; Laboratorio acreditado por EMA Q-0268-053/11 y EE-0271-013/11 (ISO/IEC 17025:2005).

Raloy Syn-Tec Hydrauliköl H-1

Descripción

Raloy Syn-Tec Hydrauliköl H-1 son lubricantes de alto desempeño libres de Zinc formulados con aceite sintético (PAO = Poli-Alfa-Olefinas), aditivos anti-desgaste de tecnología alemana. Son aceites de alta calidad con un amplio rango de temperatura y excelente estabilidad al corte. Raloy Syn-Tec Hydrauliköl H-1 ofrece excelente protección en bombas de álabes, bombas de pistón o de engranes. Están elaborados con aceites sintéticos, los cuales poseen la característica de un alto índice viscosidad, lo cual contribuye a un excelente desempeño en altas y bajas temperaturas.



Aplicación

Raloy Syn-Tec Hydrauliköl H-1 está recomendado para ser utilizado en equipos de la industria alimenticia o farmacéutica tales como:

- Sistemas hidráulicos donde la formación de depósitos sea crítica (maquinaria sofisticada controlada numéricamente).
- Bombas de álabes, pistones y de engranes de alta presión.
- Sistemas que normalmente presentan puesta en marcha a baja temperatura o sistemas que operan a altas temperaturas.
- Equipos donde no se puede evitar la presencia de agua siendo necesaria una excelente protección contra la corrosión.

Beneficios

- Periodos de servicio más prolongados.
- Protege sistemas que utilizan distintos metales gracias a su excelente protección contra la corrosión.
- Debido a su gran estabilidad a la oxidación prolonga la vida útil del equipo y del aceite.
- Reduce la formación de espuma, evitando la cavitación y corrosión por partes no lubricadas.
- Reduce la formación de depósitos y sedimentos.
- Por su gran propiedad demulsificante protege partes del sistema que están en contacto con el agua propiciando una buena separación de la misma.

Especificaciones

Raloy Syn-Tec Hydrauliköl H-1 cumple y satisface las siguientes especificaciones:

- NSF: H-1 antes USDA H-1
- FZG A/8.3/90
- DIN 51 524 Parte 2
- FDA/USA (IFC)
- 21 CFR 178.3570 USDA H-1
- US Steel 126 (Turbina de Vapor)



Presentación

- Tambor 200 L
- Cubeta 19 L

Manejo y Seguridad

Existe la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad a la legislación vigente. Dicha documentación proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo y medidas de primeros auxilios.

Características Típicas

Pruebas	Método ASTM		Resultados	
Grado de Viscosidad ISO	D-2422	32	46	68
Color ASTM	D-1500	0.5	0.5	0.5
Color Saybo	D-156	+10	+10	+10
Densidad @ 20 °C, g/mL	D-1298	0.8618	0.8618	0.8618
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, mm ²	D-445	32.00	46.00	68.00
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, mm ²	D-445	6.265	8.105	10.85
Índice de Viscosidad	D-2270	150	150	150
Punto de Inflamación, °C	D-92	207	207	207
Punto de Ecurrimiento, °C	D-97	-30	-48	-48
Demulsibilidad @ 54 °C, aceite-agua-emulsión 30 minutos; mL	D-1401	39-38-3 (30)	39-38-3 (30)	39-38-3 (30)
Espuma Secuencias I, II, III, mL	D-892	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0	10/0, 20/0, 10/0
Código de nivel de contaminación por partículas sólidas	ISO 4406:2017	20/17/14	20/17/14	20/17/14



Napa Autopartes S.A. de C.V.

RALLOY[®]
La Mejor Inversión en Lubricación



Oficina Cuernavaca
 **777 514 6775**

Oficina Puebla
 **221 605 0565**